

С. 2 РСТ УССР 1977—87

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Звукопоглощающие маты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Звукопоглощающие маты в зависимости от их размеров и плотности холста в изделии подразделяются на марки в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

Код ОКП	Марка маты	мм		
		Длина	Ширина	Толщина

Плотность холста в мате не более 25 кг/м²

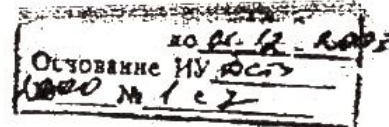
57 6951 1111	БЗМ-1-30	1000	1000	30
57 6951 1112	БЗМ-1-50	1000	1000	50
57 6951 1113	БЗМ-1-100	1000	1000	100
57 6951 1114	БЗМ-1-200	1000	1000	200
57 6951 1121	БЗМ-2-30	1000	500	30
57 6951 1122	БЗМ-2-50	1000	500	50
57 6951 1123	БЗМ-2-100	1000	500	100
57 6951 1124	БЗМ-2-200	1000	500	200
57 6951 1131	БЗМ-3-30	500	500	30
57 6951 1132	БЗМ-3-50	500	500	50
57 6951 1133	БЗМ-3-100	500	500	100

Плотность холста в мате не более 20 кг/м²

57 6951 1141	БЗМ-4-30	1000	1000	30
57 6951 1142	БЗМ-4-50	1000	1000	50
57 6951 1143	БЗМ-4-100	1000	1000	100
57 6951 1144	БЗМ-4-200	1000	1000	200
57 6951 1151	БЗМ-5-30	1000	500	30
57 6951 1152	БЗМ-5-50	1000	500	50
57 6951 1153	БЗМ-5-100	1000	500	100
57 6951 1154	БЗМ-5-200	1000	500	200
57 6951 1161	БЗМ-6-30	500	500	30
57 6951 1162	БЗМ-6-50	500	500	50
57 6951 1163	БЗМ-6-100	500	500	100
57 6951 1171	БЗМ-7-30	600	600	30
57 6951 1172	БЗМ-7-50	600	600	50
57 6951 1181	БЗМ-8-30	1000	600	30
57 6951 1182	БЗМ-8-50	1000	600	50

С. 2 РСТ УССР 1977—87

УДК 691.034.0



Группа-Ж15

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

МАТЫ ЗВУКОПОГЛОЩАЮЩИЕ
БАЗАЛЬТОВЫЕ
МАРКИ БЗМ

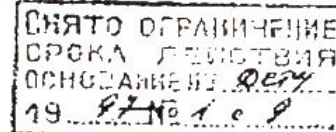
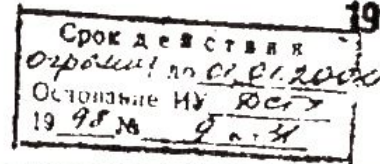
Технические условия

МАТЫ ЗВУКОПОГЛОЩАЮЩИЕ
БАЗАЛЬТОВЫЕ
МАРКИ БЗМ

РСТ УССР
1977—87

Технічні умови

ОКП 67 6951 1100



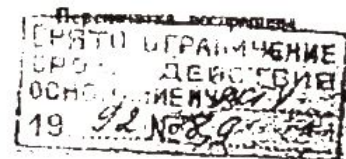
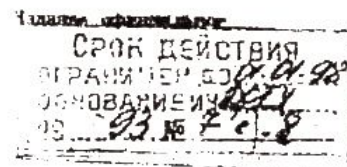
Срок действия с 01.01.88 до 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на звукопоглощающие базальтовые маты марки БЗМ, для изготовления которых используются холсты из супертонких стеклянных оплывающих волокон из терных пород, облицованные акустически прозрачной оболочкой — стеклянной или кремнеземной глянью.

Маты применяются в качестве звукопоглощающего материала в конструкциях шумоглушащих устройств, работающих в интервале температур от минус 50 до плюс 450 °С с оболочкой из стеклянной глины (С), от минус 50 до плюс 700 °С с оболочкой из кремнеземной глины (К).

Изд. 1 (10-92с.7)



нити стеклянные крученые комплексные марок БС-14×1×4(200), БС6-14×1×3(200) и БС6-28×1×3(200) по ГОСТ 8325—78;

нити кремнеземные марки К11С₆-180 по ОСТ 6 11—389—74.

1.3.2. Распределение холстов по всей площади и толщине матов должно быть равномерным, грани должны быть четкими. Заданный по толщине слой холстов для матов вырезается из одного-двух уплотненных слоев супертонкого стеклянного штапельного волокна из горных пород. Применение обрезков холстов не допускается.

1.3.3. При изготовлении оболочки матов по краям на лицевой стороне выполняется наружный заплывочный шов для придания матам жесткости и предотвращения уплотнения при упаковке и складировании.

1.3.4. Маты простегиваются насквозь нитью с закреплением с обеих сторон под стежок шайбой, изготовленной из ленты, сложенной четверо обрезанными краями внутрь.

При применении оболочки из стеклянной ткани простежка матов производится стеклянной нитью, а шайба изготавливается из стеклоленты.

При применении оболочки из кремнеземной ткани простежка матов производится кремнеземной нитью, а шайба изготавливается из кремнеземной ленты.

Расстояние толк простежки друг от друга и от края мата должно быть 150—200 мм.

1.3.5. Влажность матов должна быть не более 1,0%. С 01.01.90 — не более 0,8%.

1.3.6. Реверберационный и нормальный коэффициенты звукопоглощения должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование диапазона частот и его обозначение	Среднеарифметический реверберационный коэффициент звукопоглощения, не менее		Нормальный коэффициент звукопоглощения
	Толщина мата, мм		
	30 и 50	100 и 200	50
Низкочастотный (Н)	0,4	0,8	От 0,1 до 0,5
Среднечастотный (С)	0,9	0,9	От 0,5 до 0,8
Высокочастотный (В)	0,8	0,8	Выше 0,8

1.2.2. Допускаемые отклонения от литейных размеров, мм:

по длине и ширине + 8;

по толщине:

30—50 + 6;

100 + 8;

200 + 10.

1.2.3. Условное обозначение мата должно состоять из обозначения марки мата, типа облицовочной ткани и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения звукопоглощающего мата толщиной 30 мм, облицованного стеклянной тканью:

БЗМ-2-30(С) РСТ УССР 1977—87

1.3. Характеристика

1.3.1. Для изготовления матов используются следующие материалы:

холсты из супертонкого стеклянного штапельного волокна из горных пород марки БСТВ-с₁ по РСТ УССР 1970—86;

ткани электроизоляционные из стеклянных крученых комплексных нитей марок Э1-100, Э2-80, Э2-100, Э3-100, Э3-100-ПТ по ГОСТ 19907—83;

ткани звукоизоляционные из стеклянных крученых нитей марок А-1, А-2 по ГОСТ 8481—75;

стеклоткани марок ТСТ₄, ТСТ₇, ТСТ₈, ТСТ₉ по ТУ 6 11—118—75 для звукопоглощающих облицовок помещений, аэрационных систем, глушителей всасывания;

ткани электроизоляционные из стеклянных крученых комплексных нитей марок Э3-200, Э3-200-ПТ по ГОСТ 19907—83;

стеклоткань марки Т-23 по ТУ 6 11—237—71 для специальных устройств шумоглушения;

ткани кремнеземные марок КТ-11-0,2, КТ-11-Э/0,2 по ТУ 6 11—224—74.

ткань кремнеземная марки КТ-11 по ОСТ 6 11—376—74 для высокотемпературных устройств шумоглушения, не подверженных вибрации;

ленты электроизоляционные из стеклянных крученых комплексных нитей по ГОСТ 5937—81;

ленты кремнеземные по ОСТ 6 11—377—75;

4+1/4—01471

Таблица 3

Марка класиф.	Масса образца в упаковке, кг, не более	Масса изделия, кг, не более, с маркой		Плотность изделия, кг/м ³ , не более, с маркировкой	
		31-100, 31-100, 31-100, 31-100, А-1, А-2, ТСТ, ТСТ, ТСТ, ТСТ	31-100, 31-100, 31-100, 31-100, А-1, А-2, ТСТ, ТСТ, ТСТ, ТСТ	31-100, 31-100, 31-100, 31-100, А-1, А-2, ТСТ, ТСТ, ТСТ, ТСТ	31-100, 31-100, 31-100, 31-100, А-1, А-2, ТСТ, ТСТ, ТСТ, ТСТ
БЗМ-1-30	0,75	1,10	1,58	30,67	51,67
БЗМ-1-50	1,25	1,61	2,23	32,20	41,80
БЗМ-1-100	2,50	2,90	3,40	29,00	34,00
БЗМ-1-200	5,00	5,45	6,06	27,25	30,30
БЗМ-2-30	0,38	0,57	0,88	38,00	54,00
БЗМ-2-60	0,60	0,83	1,09	33,20	43,60
БЗМ-2-100	1,25	1,47	1,77	29,40	35,40
БЗМ-2-200	2,60	2,71	3,15	27,70	31,60
БЗМ-3-30	0,19	0,30	0,44	40,00	58,67
БЗМ-3-60	0,32	0,44	0,58	35,20	46,40
БЗМ-3-100	0,63	0,76	0,98	30,40	37,60
БЗМ-4-30	0,60	0,95	1,40	31,67	46,67
БЗМ-4-60	1,00	1,36	1,84	27,20	36,80
БЗМ-4-100	2,00	2,46	2,90	24,00	29,00
БЗМ-4-200	4,00	4,45	5,06	22,25	25,30
БЗМ-5-30	0,30	0,48	0,73	32,66	48,67
БЗМ-5-60	0,60	0,70	0,96	28,00	38,40
БЗМ-5-100	1,00	1,22	1,62	24,40	32,00
БЗМ-6-30	2,00	2,27	2,65	22,70	28,60
БЗМ-6-60	0,16	0,27	0,40	36,00	53,33
БЗМ-6-100	0,25	0,37	0,51	29,60	40,80
БЗМ-7-30	0,36	0,63	0,81	33,33	50,93
БЗМ-7-60	0,22	0,36	0,55	25,20	32,40
БЗМ-8-30	0,36	0,51	0,71	28,33	39,44
БЗМ-8-60	0,36	0,56	0,69	32,20	49,40
БЗМ-8-90	0,60	0,83	1,15	27,60	38,30

1.3.7. По показателям среднеарифметического реверберационного коэффициента звукопоглощения маты БЗМ толщиной 30 и 50 мм относятся в диапазоне низких частот ко второму классу, а в диапазоне средних и высоких частот — к первому классу и обозначаются: НСВ-211; маты толщиной 100 и 200 мм в диапазоне низких, средних и высоких частот относятся к первому классу и обозначаются НСВ-111

1.3.8. Коэффициент вариации по массе, определяющий стабильность качества изделия, должен быть не более 3,3%, С 01.01.90 — не более 3,0%.

1.3.9. Масса и плотность матов в зависимости от плотности холста в изделии и марки облицовочной ткани должны соответствовать нормам, указанным в табл. 3 (см. с. 6).

1.4. Маркировка и упаковка матов марки БЗМ должны производиться по ГОСТ 25880—83.

1.5. Транспортная маркировка должна производиться по ОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционного знака «Большая скорость».

2. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2.1. Маты не выделяют токсичных веществ. В воздушной среде, сточных водах и в присутствии других веществ не образуют токсичных соединений. Маты являются негорючим неопасным материалом.

2.2. Работа со звукопоглощающими матами должна проводиться в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной системой согласно требованиям раздела 5 СН 245—71.

2.3. Концентрация пылевидных частиц волокон в воздухе рабочей зоны производственных помещений не должна превышать предельно допустимой — 4 мг/м³, класс опасности 4 ГОСТ 12.1.005—76.

2.4. Контроль за содержанием пылевидных частиц волокон в воздухе рабочей зоны производственных помещений должен производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 005—76 по «Методическим указаниям на гравиметрическое определение пыли в воздухе рабочей зоны», утвержден приказом заместителя главного санитарного врача Р № 1719 от 18.04.77.

5. Для защиты органов дыхания от волокнистой пыли рекомендуется применять марлевую повязку, респиратор «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028—76 и другие противоопы-